



Литьевые машины со стальными лентами

Литьевые машины со стальными лентами Berndorf — это ленточные установки, осуществляющие прецизионное изготовление высококачественных пленок и фольги методами высокотемпературной сушки. Berndorf Band Group — единственная в мире компания, способная поставлять оборудование для отливки пленок на основе растворителей с возможностью полного моделирования технологического процесса: от экструзионной головки до устройства намотки. Мы используем специальные производственные технологии, позволяющие производить бесконечные (закольцованные) стальные ленты, благодаря чему улучшаются такие характеристики стальных лент, как отклонения от плоскостности и по ширине.

Будь то отдельные производственные литьевые установки, лабораторные установки или целые производственные линии по отливке пленок, мы создаем литьевые машины, способные работать как с бесконечными стальными лентами, так и со стальными лентами, сваренными на месте у заказчика. Кроме того, компания Berndorf предлагает виртуальную литьевую машину, выполняющую функции системы управления всем технологическим процессом.

Отрасли

Мембраны фильтров:	Здравоохранение и медицина Фармацевтика
Полиметилметакрилат: (PMMA)	Оптика Электроника Санитарно-техническое оборудование
Триацетат целлюлозы: (ТАС)	Оптика Электроника
Специальные пленки:	Химическая промышленность



Наша компания представлена на международном рынке: наши отделения и дочерние предприятия находятся в Австрии, США, Японии и Южной Корее. Кроме того, Berndorf Group проводит интенсивную научно-техническую работу в сотрудничестве с университетами и научно-исследовательскими организациями.

Преимущества

- Гидрогазодинамическое моделирование потока воздуха гарантирует равномерное распределение температуры по ширине и длине с допуском $\pm 1,5$ °C
- Уникальная система привода гарантирует равномерность линейной скорости в пределах ± 1 %
- Снижение затрат и защита окружающей среды благодаря процессу повторного извлечения растворителя для DAC/TAC (диацетат целлюлозы / триацетат целлюлозы) с нулевым выбросом загрязняющих веществ
- Виртуальная литьевая машина служит для моделирования технологического процесса и выполняет роль системы управления
- Проверенная конструкция исключает вибрации на линии и производственные проблемы
- Поддерживающие ролики, оснащенные специальным покрытием и расположены в точно выверенных местах, предотвращают повреждение стальной ленты
- Непревзойденная точность изготовления вкупе с высоким качеством готовой продукции

↓ Вход: Жидкая паста ↓ Выход: Твердая пленка □ Кожух / система сушки

Системы отливки пленок		
Тип	TAC	Мембрана
Конструкция		
Растворитель	хлористый метилен, метиловый спирт	дихлорметан, изопропил, этилацетат, этанол, вода
Защита от взрыва	Да	Да/нет
Типовая скорость изготовления	80 м/мин	3 м/мин
Типовая длина ленты для отливки	100—120 м	50—120 м
Источник тепловой энергии	горячий воздух, нагреваемый паром воздушные теплообменники горячий воздух, подаваемый через специальные форсунки на обратную сторону ленты и продукт барабаны, обрабатываемые горячей и/или холодной водой	
Поверхность стальной ленты	отполирована до зеркального блеска	после прокатного отполирована отшлифована