



3D測定

革新的、高精度、多用途

世界中で利用できる3D測定サービスとして、ベルンドルフバンドグループは最も経験豊富なスペシャリストが高精度の測定を実施します。より高い精度が求められ、かつ時間が限られている状況下でも機械のアライメント測定が、並外れた精度で即座に実行可能です。これまで測定完了まで数日かかっていた従来の測定方法は過去の技術になります。

ベルンドルフのスペシャリストはFARO®レーザートラックのアプリケーションを使用して最大80m離れた対象物をスキャンできます。測定精度は最高15 μ mに達し、高精度の装置測定が現場で簡単に実行できます。このため、製造ダウンタイムは最小限に抑えられます。

アプリケーションの適用範囲

- サブシステムの平行度と位置を3Dで確認
- サブシステムアライメントを3Dで確認
- 装置の再アライメント
- リバースエンジニアリング：元寸法の高精度判定
- テーブル、ドラム、ロールおよびシリンダーといった機械部品
製造中の寸法精度の確認



サービスの適用範囲

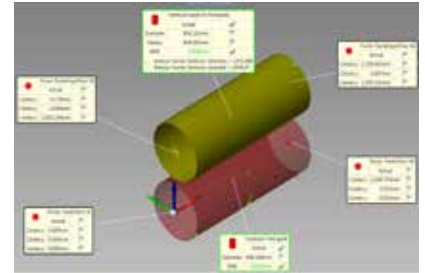
- 既設装置のアライメント状態の調査
- 最終レポートを含む装置検査
- 詳細レポートを含む測定対象の測定およびアライメント
- 工程分析（例：熱膨張）



測定



検証



結果

測定条件

- 機械および測定対象のユニットはオフライン状態
- 測定対象は視認可能
- 汚れのない測定面および測定エリア
- 海拔：-700 mから2,450 m [-2,297 ftから8,038 ft]
- 湿度：0 %～95 % 結露なし
- あらゆる振動および強い揺れは、高精度測定を不能にします
- 使用温度：10 °Cから35 °C [50 °Fから95 °F]
- 最小測定距離： 0 m
- 最大測定距離： 80 m [262 ft] 厳選された反射装置の使用時
60 m [197 ft] 標準的な 1.5" SMRの使用時
30 m [98 ft] 標準的な 1/2" SMRの使用時

