



3D 测量

创新、精确、多功能

百德福钢带集团可为全球客户提供精确 3D 测量服务，所有测量工作均由我们经验丰富的专家进行。可灵活、超精确对精度和时间都具有严苛要求的机器校准测量。因此，通常需要耗很久的传统测量已成为过去。

通过应用 FARO® 激光跟踪仪，百德福测量专家们能够扫描距离长达 80 米的物体。测量精确度高达 15 μm ，从而可在现场实施精确机器测量,而且最大程度缩短生产停机时间。

应用范围

- 3D 测量检查子系统的并行和位置
- 3D 检查子系统校准
- 辅助机器重新校准
- 逆向工程：高精度测定自然维度
- 在安装中检查工作台、鼓、辊及气缸等尺寸精度



*FARO® 和 FARO 商标是 FARO Technologies Inc. 的注册商标。

服务范围

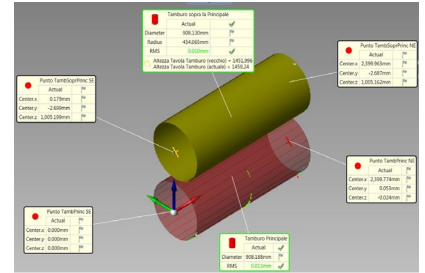
- 测量机器当前校准状态
- 机器测量并出具最终报告
- 待测物体测量和校准并出具详细报告
- 流程分析（例如热膨胀分析）



测量



评价



结果

防干扰测量要求

- 机器和待测装置必须停机
- 待测物体必须可视
- 测量表面和测量区域清洁
- 海拔高度：-700 m 至 2.450 m [-2,297 英尺至 8,038 英尺]
- 湿度：0% - 95%，不凝结
- 任何类型的振动和振荡都会阻碍精确测量
- 工作温度：10 °C 至 35 °C [50 °F 至 95 °F]
- 最小测量距离：0 m
- 最大测量距离：
 - 通过精选反射器，80 m [262 英尺]
 - 通过标准 1.5" SMR，60 m [197 英尺]
 - 通过标准 1/2" SMR，30 m [98 英尺]

