

Стальные ленты для транспортной отрасли

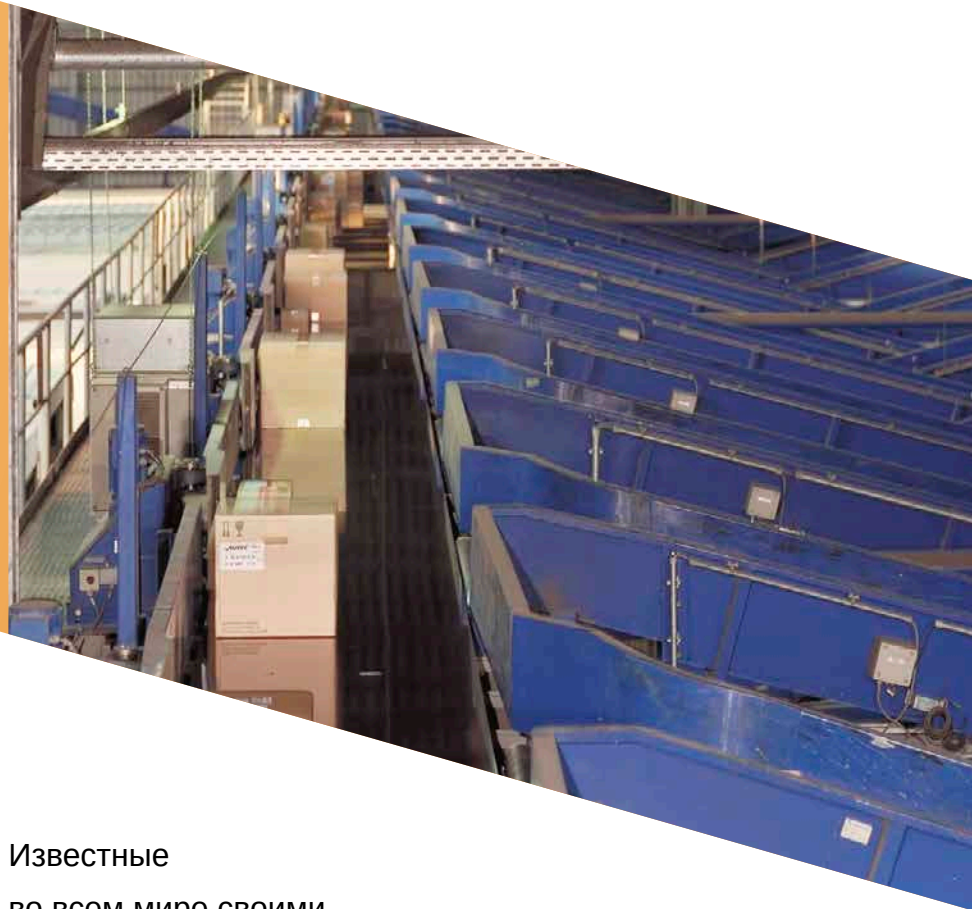
Долговечные и надежные стальные ленты для самых требовательных процессов





Комплексные решения из одного источника

Berndorf Band Group — ведущий мировой поставщик стальных лент, ленточных систем и сервисного обслуживания. Наши изделия полностью готовы к эксплуатации и применению в непрерывном процессе производства в различных отраслях. Первостепенно для нас стоит непрерывное развитие и качество нашей продукции, благодаря чему появляется возможность усовершенствовать портфолио в зависимости от требований заказчиков. На протяжении многих лет Berndorf Band производит конвейерные и сортировочные ленты длиной до 300 м (948 футов) и с минимальным отклонением от прямого хода.



Известные во всем мире своими высококачественными изделиями и полным спектром услуг, специалисты компании Berndorf сваривают стальную ленту на транспортере в ходе его монтажа на объекте. Berndorf Band Group при необходимости выверяет направление машин и заменяет компоненты, контактирующие со стальной лентой транспортера.

Сферы применения

Стальные ленты для транспортной отрасли в основном применяются для транспортировки насыпного или сборного груза. В зависимости от потребностей вашей сферы применения наши специалисты подберут подходящий материал для стальной ленты.



Сервисные центры по всему миру

Сеть сервисных центров Berndorf Band Group предлагает такие услуги, как монтаж, ремонт, инспекция, техническое обслуживание стальных лент, а также обучение по всем типам лент во всех странах мира. Найдите ближайшего к вам сервисного партнера на сайте www.berndorfband-group.com



Долговечные и надежные стальные ленты для самых требовательных процессов

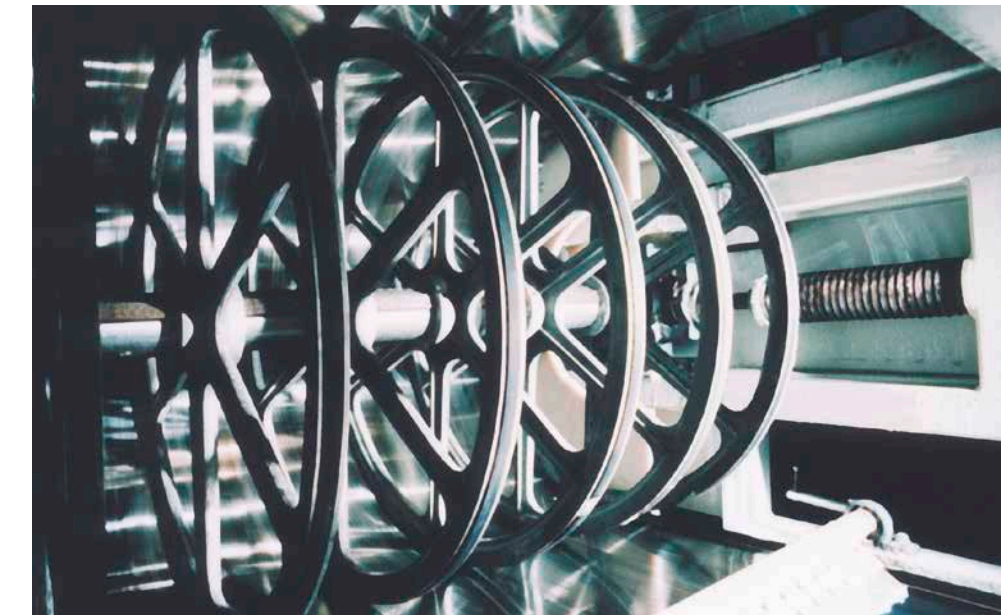
В полной мере понимая особые требования к транспортировке, компания производит самые прочные и надежные стальные ленты, которые подвержены минимальному износу во время транспортировки минеральных насыпных материалов. Стальные ленты Berndorf также отличаются от продукции конкурентов высокой динамической усталостной прочностью — важнейшее свойство в условиях высокой скорости перемещения и количества циклов под нагрузкой соответственно. По результатам комплексной консультации мы подбираем наиболее подходящий материал, удовлетворяющий требованиям заказчика, и можем поставить и смонтировать изделие в течение считанных недель.



Дополнительные вспомогательные компоненты

Направляющие и поддерживающие шкивы

Направляющие и поддерживающие шкивы производства Berndorf Band Group изготавливаются литьем из алюминиевых сплавов, а затем подвергаются механической обработке для выдерживания точных допусков. Эти шкивы служат экономичной альтернативой барабанам. Для получения дополнительной информации, включая обзор всех решений по контролю смещения и натяжения ленты, обращайтесь к местному представителю Berndorf Band Group или посетите сайт www.berndorfband-group.com.



ПРЕИМУЩЕСТВА

- » Высокая динамическая усталостная прочность
- » Точный контроль прямого хода
- » Превосходная плоскостность
- » Оптимальная ровность
- » Гладкая поверхность



Мы специализируемся на индивидуальных технологических системах. Таким образом, транспортные и сортировочные ленты изготавливаются в соответствии с потребностями заказчика.



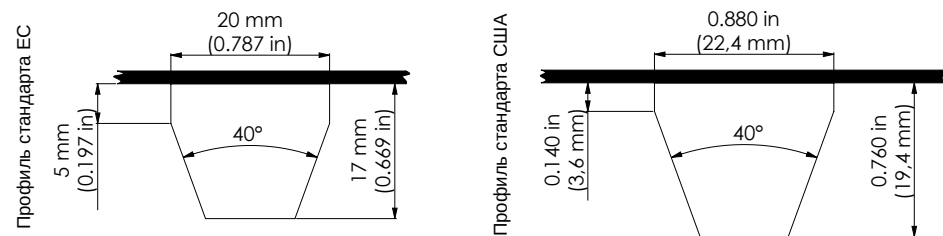
*Ричард Сугему (Richard Szigethi)
Product Manager*

Направляющие профили и ограничивающие планки

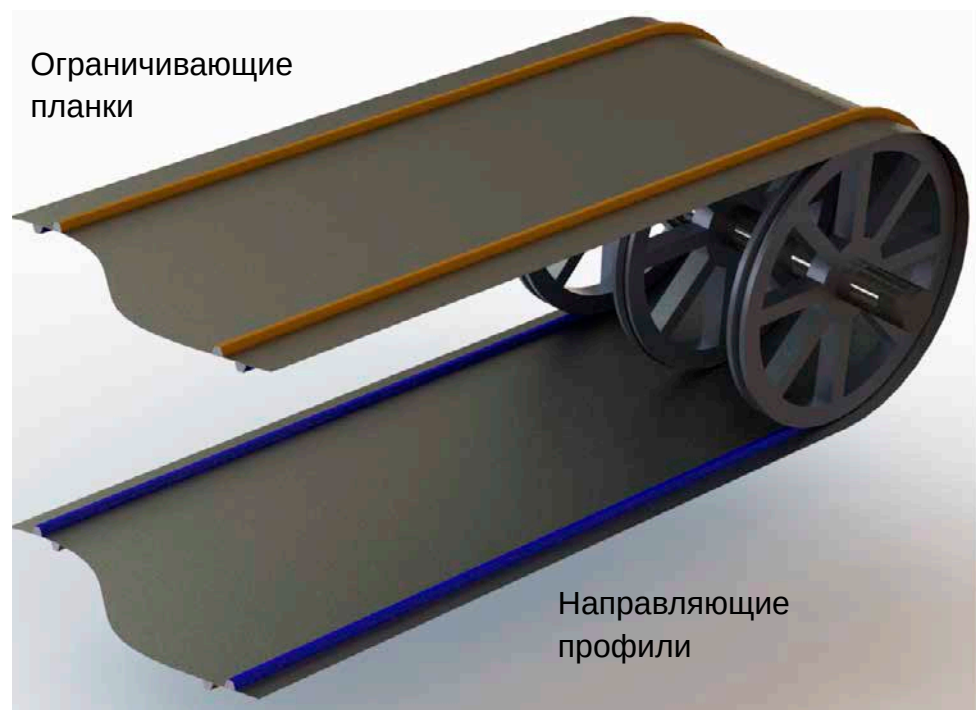
Стальные ленты от Berndorf Band Group могут поставляться с направляющими профилями и/или ограничивающими планками. Специальный процесс производства обеспечивает идеальное сцепление профилей и планок независимо от различных механических нагрузок и рабочих температур.

Направляющие профили

При использовании стальных лент крайне важен надежный ход ленты. С помощью направляющих профилей стальная лента движется ровно. Различные рабочие температуры не повреждают направляющие, поскольку колебания температуры на них не воздействуют. Из большого количества различных типов, а также в зависимости от материала и типа направляющих и поддерживающих шкивов, можно выбрать.



Материал направляющих	Рабочие температуры
Нитрил каучук	от -20 до +100 ° C от -4 до +212 ° F
Натуральный каучук	от -60 до +60 ° C от -76 до +140 ° F
Спиральная направляющая кромка из нержавеющей стали	до макс. допустимой рабочей температуры для соответствующего материала ленты



Ограничивающие планки

Ограничивающие планки позволяют наливать вязкотекучие продукты на поверхность ленты. При этом продукт не стекает с краев. В зависимости от типа планок они могут крепиться к ленте посредством болтов и винтового соединения или с помощью специального клея.

Материал ограничивающих планок	Рабочие температуры
Нитрил каучук	от -20 до +100 ° C от -4 до +212 ° F
Натуральный каучук	от -60 до +60 ° C от -76 до +140 ° F
Силиконовый каучук	от -80 до +300 ° C от -112 до +572 ° F

Стальные ленты для транспортной отрасли - физические и механические характеристики. Типовые значения

Материал		NICRO 12,1	CARBO 13	CARBO 24	CARBO 32	
Тип		CrNi 17 7	Ck 67	-	-	
Материал-аналог	DIN AISI	1.4310 301	1.1231 -	- -	- -	
Прочность на растяжение	при 20 °C при 68 °F	N/мм ² фунтов/дюйм ²	1.150 166.800	1.200 174.000	1.420 206.000	1.280 185.600
Условный предел текучести: 0,2 %	при 20 °C при 68 °F	N/мм ² фунтов/дюйм ²	950 137.800	970 140.700	1.320 191.500	1.220 177.000
Твердость		по Роквеллу HRC по Виккерсу HV 10	37,0 360	36,0 350	44,5 440	42 410
Удлинение 50 мм 1,97 дюйма		%	18	8	6	5
Коэффициент прочности сварного шва			0,70	0,80	0,75	0,80
Усталостная прочность на изгибе*	при 20 °C при 68 °F	N/мм ² фунтов/дюйм ²	480 69.600	450 65.300	550 79.800	550 79.800
Модуль упругости	при 20 °C	N/мм ²	200.000	210.000	210.000	205.000
	при 200 °C при 68 °F при 392 °F	N/мм ² 1 000 фунтов/дюйм ² 1 000 фунтов/дюйм ²	180.000 29.000 26.100	- 30.500 -	- 30.500 -	- 29.700 -
Плотность		кг/дм ³ фунт массы/дюйм ³	7,90 0,29	7,85 0,28	7,85 0,28	7,82 0,28
	20—100 °C 20—200 °C 20—300 °C 20—400 °C	10 ⁻⁶ м/м°C 10 ⁻⁶ м/м°C 10 ⁻⁶ м/м°C 10 ⁻⁶ м/м°C	16,0 17,0 - -	11,1 11,9 12,5 12,9	12,0 12,5 12,9 -	11,8 12,4 12,6 12,9
Средний коэффициент теплового расширения	68—212 °F 68—392 °F 68—572 °F 68—752 °F	10 ⁻⁶ дюйм/дюйм°F 10 ⁻⁶ дюйм/дюйм°F 10 ⁻⁶ дюйм/дюйм°F 10 ⁻⁶ дюйм/дюйм°F	8,9 9,4 - -	6,2 6,6 6,9 7,2	6,7 6,9 7,2 -	6,6 6,9 7,0 7,2
		Дж/г °C БТЕ/фунт °F	0,50 0,12	0,46 0,11	0,45 0,11	0,46 0,11
	при 20 °C при 68 °F	Вт/м °C БТЕ/ч·фут °F	15 8,7	46 26,6	40 23,1	38 21,8
	при 20 °C при 68 °F	Ω мм ² / м μΩ дюйм	0,73 28,74	0,13 5,12	0,20 7,87	0,20 7,87
Мин. допустимая рабочая температура	°C °F	-196 -321	- -	- -	- -	
Макс. допустимая рабочая температура	°C °F	250 482	400 752	250 482	350 662	
Прочность на растяжение при макс. допустимой рабочей температуре	N/мм ² фунтов/дюйм ²	940 136.300	850 123.300	1.300 188.500	1.100 159.500	
Условный предел текучести 0,2 % при макс. допустимой рабочей температуре	N/мм ² фунтов/дюйм ²	770 111.700	720 104.400	1.100 159.500	1.050 152.300	

Специальные материалы доступны по запросу. * 50 % испытываемых образцов выдерживают 2 000 000 циклов нагружения.

Если не указано иное, приведенные значения даны для комнатной температуры. Подлежит изменениям в связи с технологическими усовершенствованиями. За ошибки и пропуски производитель ответственности не несет.



Сфера применения стальных лент и ленточных систем Berndorf Band Group весьма широка, и каждый конкретный случай ориентируется на ваши индивидуальные требования. Предоставьте нам возможность обсудить ваши цели на личной встрече. Вместе мы найдем подходящее решение, отвечающее вашим требованиям.

Доступ к нашей всемирной торгово-сервисной сети можно получить на веб-сайте www.berndorfband-group.com

 **Berndorf Band Engineering GmbH**
Leobersdorfer Strasse 26
2560 Berndorf, Austria
T: +43 2672 800 0
E: engineering@berndorf.co.at


 **Nippon Belting Co., Ltd.**
1-24-6, Kanda Suda-cho
Chiyoda-ku 101-0041,
Tokyo, Japan
T: +81 03 3257 3050
E: toiawase@nippon-belting.com


 **Berndorf Belt Technology, Inc./
SBS Steel Belt Systems USA, Inc.**
59 Prairie Parkway
Gilberts, Illinois 60136, USA
T: +1 847 841 330 0
E: sales@berndorf-usa.com

 **Beijing Berndorf Technology
Development China Co., Ltd.**
No 17, Xinggu West RD,
Xinggu Economic &
Development Zone, Pinggu
101200 Beijing, China
T: +86 108 072 390 1
E: sales@berndorf.com.cn

 **Berndorf Band GmbH**
Leobersdorfer Strasse 26
2560 Berndorf, Austria
T: +43 2672 800 0
E: band@berndorf.co.at

 **Berndorf
Sondermaschinenbau GmbH**
Leobersdorfer Strasse 26
2560 Berndorf, Austria
T: +43 2672 835 700
E: office@berndorf-bsg.at

 **Berndorf Steel Belt
Systems Ltd., Co.**
#15, Bodeum 2-ro
Seo-gu, 22664 Incheon,
South Korea
T: +82 328 160 432
E: bsbs@berndorf.co.kr

 **Berndorf Band
Latinoamerica S.A.S.**
Calle 62 sur # 30 a 75
Barrio las Brisas, Sabaneta
Antioquia, Colombia
T: +57 313 605 31 99
E: office@berndorf-lat.com