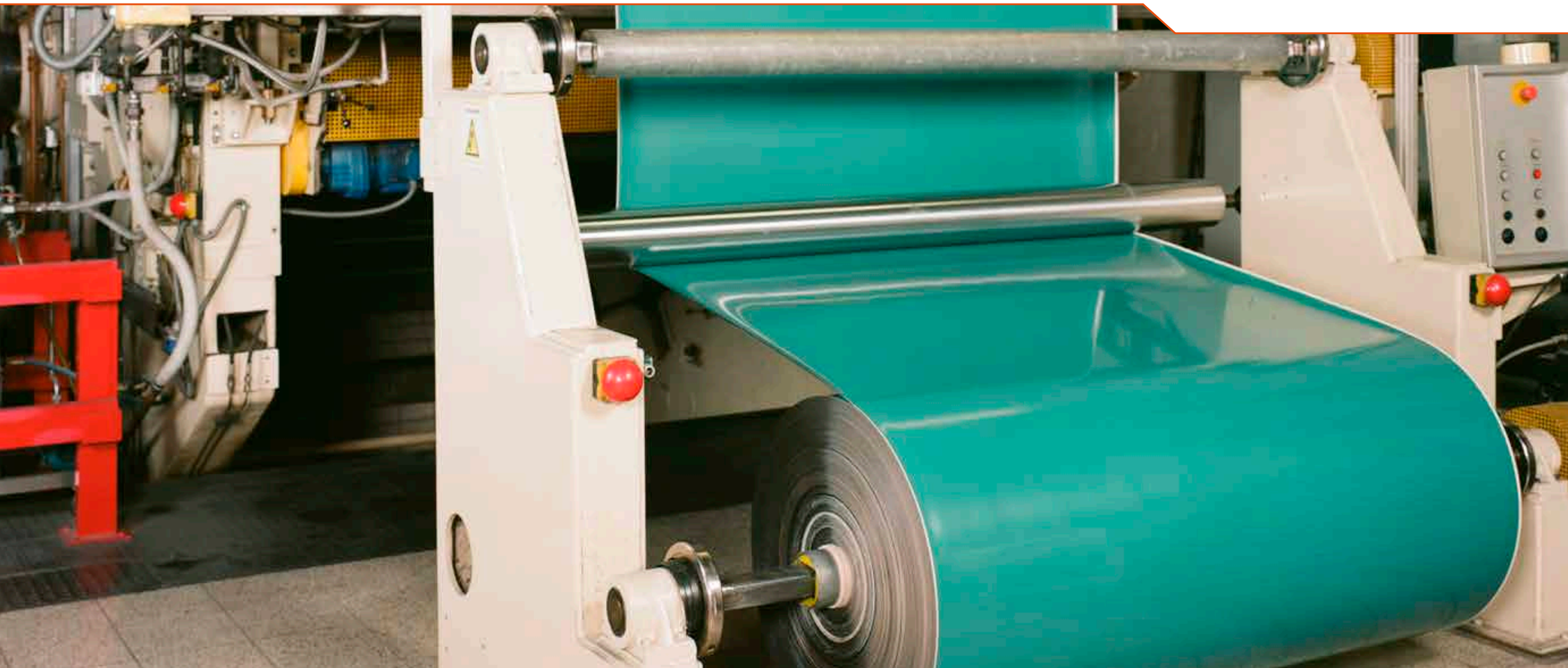


ゴム産業向けスチールベルト

ベルンドルフバンド製最高級グレードのスチールベルト





ベルンドルフバンド製最高級グレードのスチールベルト

ベルンドルフバンドは、ロートキュアプレスなどゴム・プラスチック製品の製造に必要な特定の特性を提供するスチールベルトを製造しています。極度のストレス負荷がかかることが前提のこのようなベルトには、最高の強度と耐久性、長い製品寿命を確実にする設計が必要とされます。スチールベルト製造に関する長年の研究、経験を最大限活かして、ベルンドルフバンドはこの用途に適した完璧な材質 NICRO 52.6 を見つけ、ベルトが持たなくてはならない溶接シームの特別な特徴を発見しました。マルテンサイト素材とスパイラル状溶接シ

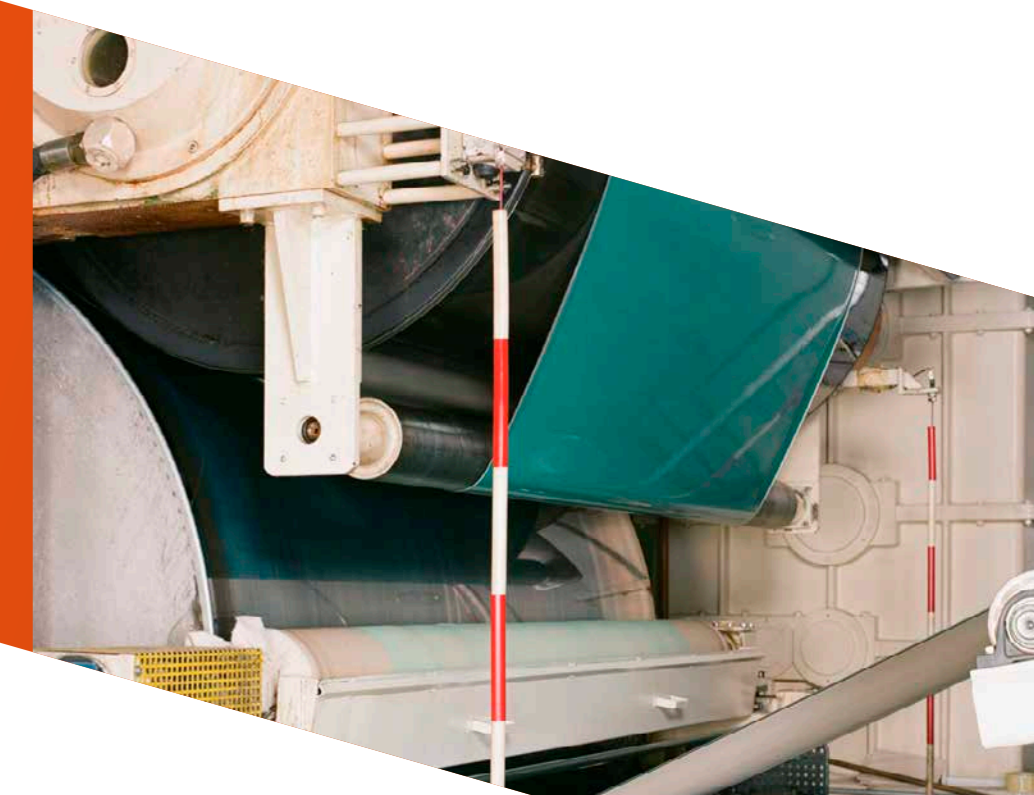
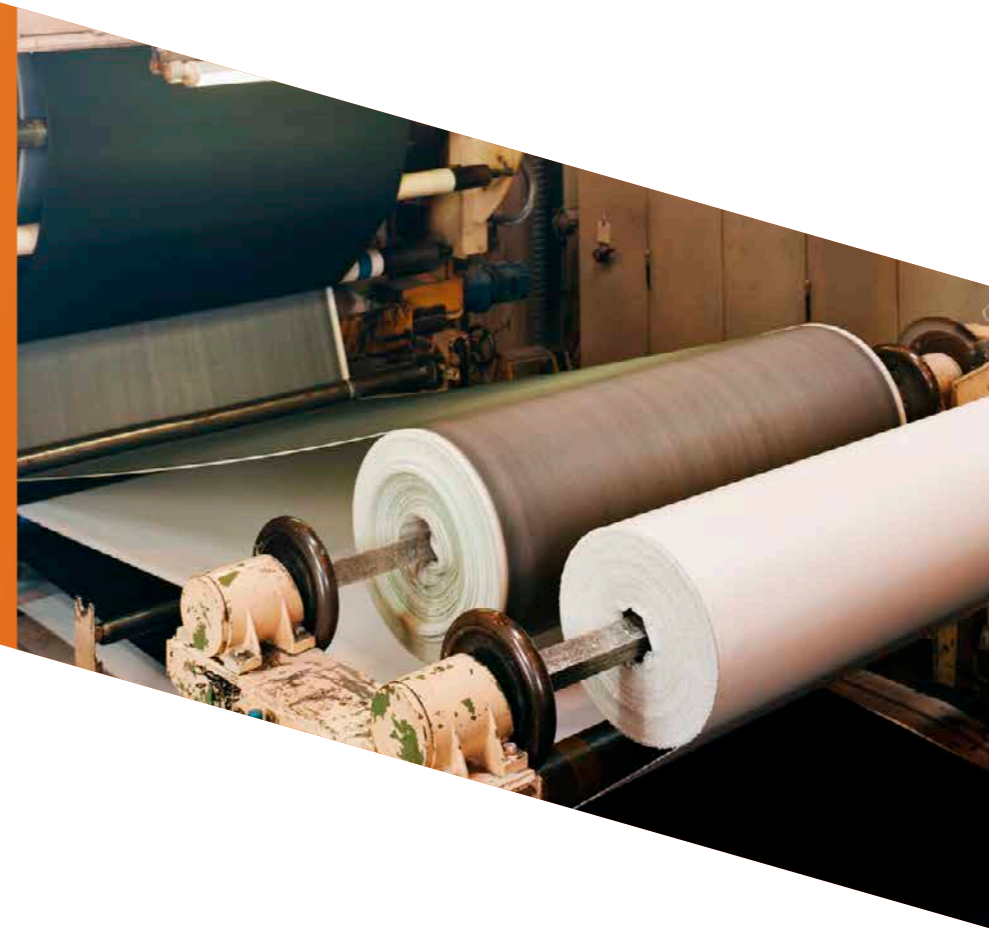
ームの両方が、最も高い標準を満たし、誰にも負けない製品品質を保証します。弊社では、NICRO 12.1およびNICRO 31がタイヤ産業で使用される冷却ベルトとして、さらにゴム製品の前処理のための塩槽に理想的であることも発見しました。ベルトは個別のお客様の要件に合わせて、縦方向の溶接シームありまたはなし、エンドレス、または溶接のために準備された状態、またはスパイラル状溶接シームによって作成可能です。



弊社では特にベルトをつなぐために使用している方式に誇りを持っています。この技術、スパイラル状溶接シームは社内で開発したもので、ゴム・プラスチックシート製品を生産するために必須です。この特許取得の方式は縦方向および／またはクロス溶接シームの必要性を失くし、スチールベルトの製品寿命を大幅に延長します。



Thomas Stückler
Director Sales



ベルンドルフバンド製最高級グレードのスチールベルト

この分野でのテクノロジーリーダーとして、オーストラリアに本拠地を置く弊社では、高品質なスチールベルトの他に、スチールベルトを中心として誰にも負けないカスタマーサービスと効果的なトレーニングを提供しています。モバイルトレーニングセンターにより、弊社はおお客様の拠点内でトレーニング方策を提供することもできます。

ハイライト

- » 他の追随を許さない表面品質
- » 産業特有の溶接シームオプション
- » 溶接シームとベルトの卓越した平坦性
- » 並外れた動作特性
- » 秀でたベルト寿命



物理的・機械的性質(代表的数値)

材質		NICRO 12.1	NICRO 31	NICRO 52.6
タイプ		CrNi 17 7	CrNiTi 13 4	CrNiCuTi 15 7
規格相当品質	DIN AISI	1.4310 301	1.4313 -	- -
引張強度	温度20 °C 温度68 °F	N/mm ² psi	1,150 166,800	1,080 156,600
降伏点0.2 %耐力	温度20 °C 温度68 °F	N/mm ² psi	950 137,800	1,050 152,300
硬度	Rockwell HRC Vickers HV 10	37.0 360	33.0 330	48.0 480
伸長50 mm 1.97 in	%	18	5	6
溶接係数		0.70	0.95	0.80
繰返し曲強度*	温度20 °C 温度68 °F	N/mm ² psi	480 69,600	480 69,600
弾性係数	温度20 °C	N/mm ²	200,000	205,000
	温度200 °C	N/mm ²	180,000	-
	温度68 °F	ksi	29,000	29,700
	温度392 °F	ksi	26,100	-
密度		kg/dm ³ lb/in ³	7.90 0.29	7.70 0.28
	20 ~ 100 °C	10 ⁻⁶ m/m°C	16.0	10.8
平均熱膨張係数	20 ~ 200 °C	10 ⁻⁶ m/m°C	17.0	11.2
	20 ~ 300 °C	10 ⁻⁶ m/m°C	-	11.7
	20 ~ 400 °C	10 ⁻⁶ m/m°C	-	-
	68 ~ 212 °F	10 ⁻⁶ in/in°F	8.9	6.0
	68 ~ 392 °F	10 ⁻⁶ in/in°F	9.4	6.2
	68 ~ 572 °F	10 ⁻⁶ in/in°F	-	6.5
	68 ~ 752 °F	10 ⁻⁶ in/in°F	-	-
比熱		J / g°C BTU/lb°F	0.50 0.12	0.46 0.11
	温度20 °C 温度68 °F	W / m°C BTU/hr ft°F	15 8.7	21 12.1
電気比抵抗	温度20 °C 温度68 °F	Ω mm ² /m μΩ in	0.73 28.74	0.60 23.62
	最高使用温度	°C °F	-196 -321	- -
最高使用温度	°C °F	250 482	350 662	350 662
最低使用温度での引張係数		N/mm ² psi	940 136,300	970 140,700
最高使用温度での降伏点0.2 %耐力		N/mm ² psi	770 111,700	930 134,900

特殊素材はご要望に応じて提供可能です。

*テストサンプルの50 %が2,000,000回の負荷サイクルに耐えます。別段の指定がない限り、値は室温に適用します。技術的な進歩により、変更される可能性があります。エラーおよび省略は除外されています。

片側、両側研削仕上げのベルト

ミルフィニッシュのベルトはコンベヤーベルトまたはタイヤ産業向けゴム製品など、一般的なゴム・プラスチックシート製品の製造に使用されます。最大2,000 mmのベルト幅を実現可能です。主にその高いレベルの厚さの均一性により際立つ、片側が研削されたベルトは高品質ゴム運搬ベルト、印刷用ブランケット、強化ゴムシート製品および空気注入式ボートのシートの製造基盤を提供します。


ごく薄い製品の製造、たとえば化学産業で使用されるタンクおよび化学反応炉のゴムの裏打ちなどには、さらに精度の高い厚さの安定性と平坦性が求められます。これらの特性を保証するために、ベルトは両側で研削されます。





ベルンドルフバンドグループのスチールベルトおよびベルトシステムのアプリケーション領域は、お客様のご要望と同様に幅広く、個別化されたものです。お客様のゴールについて共に話し合う機会を私たちに与えてください。一緒にお客様の必要とされる条件に最適なソリューションを見つけましょう。

世界に広がる販売・サービスネットワークは
www.berndorfband-group.comからご利用いただけます

 **Berndorf Band GmbH**
Leobersdorfer Strasse 26
2560 Berndorf, Austria
T: +43 2672 800 0
E: band@berndorf.co.at


 **Berndorf Sondermaschinenbau GmbH**
Leobersdorfer Strasse 26
2560 Berndorf, Austria
T: +43 2672 835 700
E: office@berndorf-bsg.at


 **Berndorf Belt Technology, Inc./ SBS Steel Belt Systems USA, Inc.**
59 Prairie Parkway
Gilberts, Illinois 60136, USA
T: +1 847 841 330 0
E: sales@berndorf-usa.com

 **Beijing Berndorf Technology Development China Co., Ltd.**
No 17, Xinggu West RD,
Xinggu Economic &
Development Zone, Pinggu
101200 Beijing, China
T: +86 108 072 390 1
E: sales@berndorf.com.cn

 **Nippon Belting Co., Ltd.**
1-24-6, Kanda Suda-cho
Chiyoda-ku 101-0041,
Tokyo, Japan
T: +81 03 3257 3050
E: toiwase@nippon-belting.com

 **Berndorf Band Engineering GmbH**
Leobersdorfer Strasse 26
2560 Berndorf, Austria
T: +43 2672 800 0
E: engineering@berndorf.co.at

 **Berndorf Steel Belt Systems Ltd., Co.**
#15, Bodeum 2-ro
Seo-gu, 22664 Incheon,
South Korea
T: +82 328 160 432
E: bsbs@berndorf.co.kr

 **Berndorf Band Latinoamerica S.A.S.**
Calle 62 sur # 30 a 75
Barrio las Brisas, Sabaneta
Antioquia, Colombia
T: +57 313 605 31 99
E: office@berndorf-lat.com