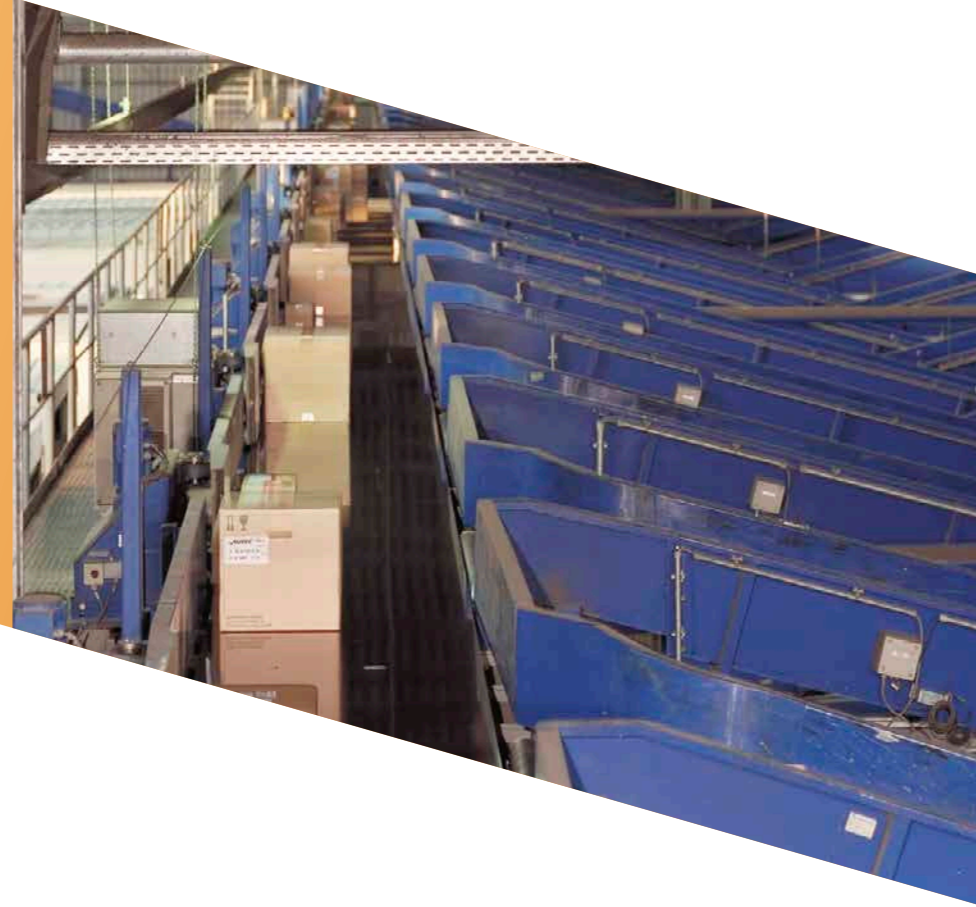


물류 산업용 스틸벨트

가장 까다로운 프로세스를 위한 내구성 강한 스틸 벨트





적용 분야

물류업의 스틸벨트는 주로 부피가 큰 일반 화물 운송에 적용됩니다. 귀사의 요청에 따라 번도르프의 전문가들이 용도에 맞는 적절한 스틸 벨트를 제안 드립니다.



전세계 서비스

Berndorf Band Group의 서비스 네트워크를 통해 전세계에서 모든 종류의 벨트에 대한 스틸 벨트 설치, 수리, 검사, 유지 보수 및 교육 등이 이루어집니다.

www.berndorfband-group.com에서 가까운 서비스 파트너를 찾아보십시오



한 곳에서 제공되는 다양한 솔루션

The Berndorf Band Group는 스틸 벨트, 벨트 시스템 및 전세계 서비스를 제공하는 세계 일류 회사입니다. 턴키 제품은 다양한 산업군 내 연속 생산 프로세스에 사용되고 있습니다. 지속적인 개발 및 제품 품질은 상당히 중요하며, 포트폴리오의 특성을 조정하여 모든 제품은 고객의 요구에 부합합니다. 오랜 기간동안, 번도르프는 최소 직진도 편차 및 최대 300m (848ft) 길이의 이송 및 분류용 벨트를 제작해 왔습니다.

전 세계적으로 알려진 고품질 제품과 종합적인 서비스를 통해 Berndorf 전문가들이 현장에서 스틸벨트 용접을 합니다. 더욱이, Berndorf Band Group은 스틸벨트와 접촉하는 구성품을 교체하고 필요 시 장비 정렬을 수행합니다.

가장 까다로운 프로세스를 위한 내구성 강한 스틸벨트

물류 산업에서 널리 알려진 특정 요구 사항에 대해 완벽하게 파악하고 있는 번도르프는 큰 광물질의 운송 중 거의 최소한의 마모만 발생하는 가장 견고한 스틸 벨트를 생산합니다.

번도르프의 스틸벨트는 빠른 이송 속도와 그에 따른 하중 주기를 고려할 때 동적피로 강도는 경쟁에서 매우 우수합니다. 포괄적인 상담을 통해 고객의 요구사항에 충족할 수 있는 가장 적합한 제품을 제안하며, 몇 주 이내에 납품 및 설치가 가능합니다.

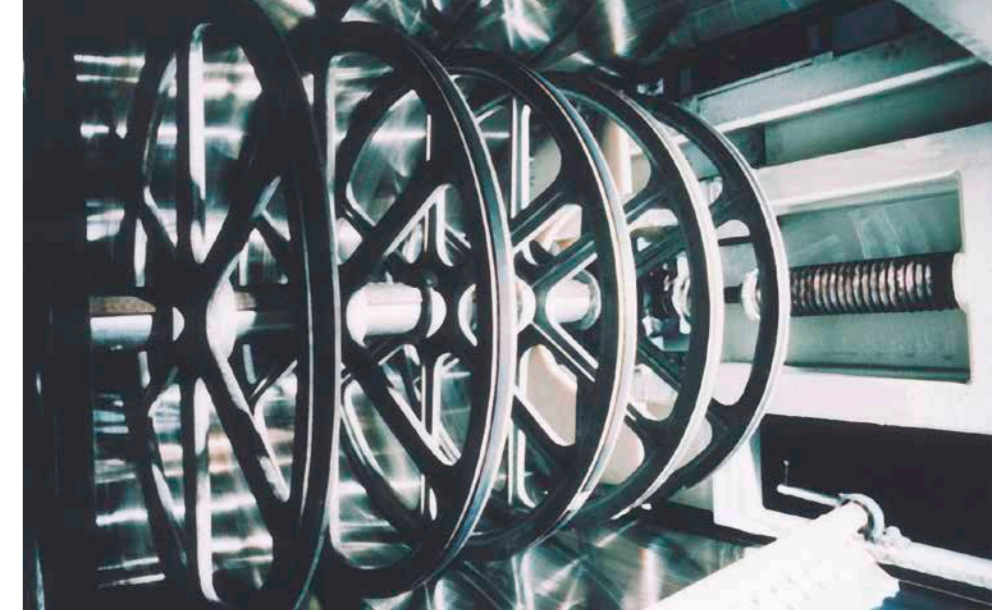


프로세스 추가 구성요소

가이드 및 서포트 쉬브

알루미늄 합금으로 주조한 후 정밀한 공차로 가공한 Berndorf Band Group의 가이드 및 서포트 쉬브는 드럼을 대체하는 합리적인 금액으로 제공합니다.

전반적인 벨트 트래킹 솔루션 등의 자세한 정보는 Berndorf Band Group 담당에게 문의하거나 www.berndorfband-group.com를 방문해주세요.



장점

- » 높은 동적 피로 강도
- » 정밀한 직선 트래킹
- » 완벽한 평탄도

- » 최적의 축 직진도
- » 매끄러운 표면



맞춤형 프로세스 시스템은 번도르프의 핵심 역량입니다. 따라서 고객 요구에 맞추어 문류용 벨트를 제조합니다.



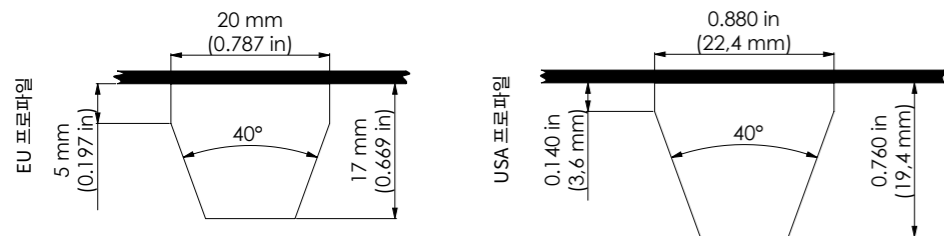
Richard Szigethi
Product Manager

V로프 및 리테이닝 스트립

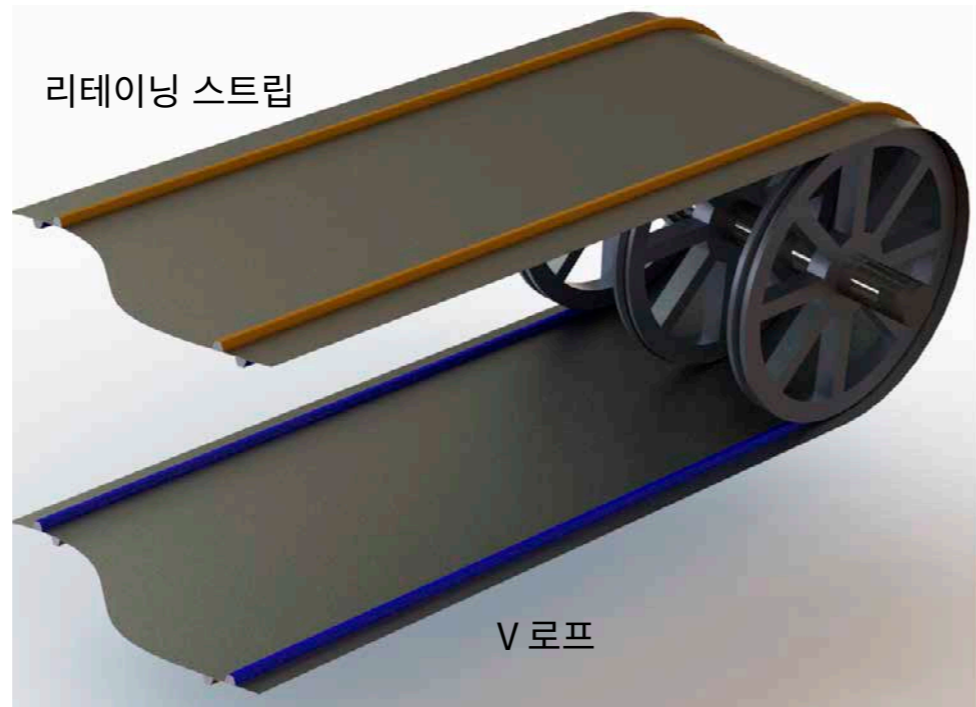
Berndorf Band Group의 스틸벨트는 V로프 및/또는 리테이닝 스트립과 함께 공급합니다. 특수 생산 프로세스를 통해 다양한 기계적 부하 및 작동온도와 무관하게 피로브 및 리테이닝 스트립의 완벽한 접착을 보장합니다.

V로프

스틸벨트를 사용 시, 완벽한 벨트 주행은 필수입니다. 브이로프를 통해 스틸벨트를 안정적으로 조정 할 수 있습니다. 온도 변화는 브이로프에 영향을 주기 않기에 작동 온도 변화로 인한 브이로프 손상은 발생하지 않습니다. 가이드 및 서포트 슈브의 재질과 유형에 따라 다양한 브이로프 유형 중에서 적합한 브이로프가 선정됩니다.



V로프 재질	허용 온도
니트릴 고무	-20 °C ~ +100 °C -4 °F ~ +212 °F
내추럴 고무	-60 °C ~ +60 °C -76 °F ~ +140 °F
스테인리스 스틸 나선형 V 로프	각 벨트 재질의 최대 허용가능한 작동 온도까지



리테이닝 스트립

리테이닝 스트립을 통해 점성이 있는 제품이 벨트 위에 공급되어도 가장자리로 흘러 내리지 않아 생산이 가능합니다. 리테이닝 스트립 유형에 따라 볼트 와 나사 또는 특수 접착제를 사용하여 벨트에 부착할 수 있습니다.

리테이닝 스트립 재질	허용 온도
니트릴 고무	-20 °C ~ +100 °C -4 °F ~ +212 °F
내추럴 고무	-60 °C ~ +60 °C -76 °F ~ +140 °F
실리콘 고무	-80 °C ~ +300 °C -112 °F ~ +572 °F

물류 산업용 스틸 벨트 - 물리적 특성 및 기계적 특성. 일반적인 값.


재료			NICRO 12.1	CARBO 13	CARBO 24	CARBO 32
타입			CrNi 17 7	Ck 67	-	-
유사 재질		DIN AISI	1.4310 301	1.1231 -	- -	- -
인장 강도	20 °C에서 68 °F에서	N/mm ² psi	1,150 166,800	1,200 174,000	1,420 206,000	1,280 185,600
0.2 %-항복 오프셋 강도	20 °C에서 68 °F에서	N/mm ² psi	950 137,800	970 140,700	1,320 191,500	1,220 177,000
경도		Rockwell HRC Vickers HV 10	37.0 360	36.0 350	44.5 440	42 410
연신율 50 mm 1.97 in		%	18	8	6	5
용접 계수			0.70	0.80	0.75	0.80
역방향 굽힘 응력 하의 피로 강도*	20 °C에서 68 °F에서	N/mm ² psi	480 69,600	450 65,300	550 79,800	550 79,800
탄성 계수	20 °C에서 200 °C에서 68 °F에서 392 °F에서	N/mm ² N/mm ² ksi ksi	200,000 180,000 29,000 26,100	210,000 - 30,500 -	210,000 - 30,500 -	205,000 - 29,700 -
밀도		kg/dm ³ lb/in ³	7.90 0.29	7.85 0.28	7.85 0.28	7.82 0.28
평균 열팽창 계수	20 ~ 100 °C 20 ~ 200 °C 20 ~ 300 °C 20 ~ 400 °C 68 ~ 212 °F 68 ~ 392 °F 68 ~ 572 °F 68 ~ 752 °F	10 ⁻⁶ m/m°C 10 ⁻⁶ m/m°C 10 ⁻⁶ m/m°C 10 ⁻⁶ m/m°C 10 ⁻⁶ in/in°F 10 ⁻⁶ in/in°F 10 ⁻⁶ in/in°F 10 ⁻⁶ in/in°F	16.0 17.0 - - 8.9 9.4 - -	11.1 11.9 12.5 12.9 6.2 6.6 6.9 7.2	12.0 12.5 12.9 - 6.7 6.9 7.2 -	11.8 12.4 12.6 12.9 6.6 6.9 7.0 7.2
비열		J/g°C BTU/lb°F	0.50 0.12	0.46 0.11	0.45 0.11	0.46 0.11
열 전도성	20 °C에서 68 °F에서	W/m°C BTU/hr ft°F	15 8.7	46 26.6	40 23.1	38 21.8
비전기 저항	20 °C에서 68 °F에서	Ω mm ² /m μΩ in	0.73 28.74	0.13 5.12	0.20 7.87	0.20 7.87
최소 허용 작동 온도		°C °F	-196 -321	- -	- -	- -
최대 허용 작동 온도		°C °F	250 482	400 752	250 482	350 662
최대 허용 작동 온도에서의 인장 강도		N/mm ² psi	940 136,300	850 123,300	1,300 188,500	1,100 159,500
0.2 %- 최대 허용 작동 온도에서의 항복 오프셋 강도		N/mm ² psi	770 111,700	720 104,400	1,100 159,500	1,050 152,300

*시험편의 50 %가 2,000,000회의 로드 사이클을 견뎌냅니다. 달리 명시되지 않는 한 주어진 값은 실은 기준으로 기재되었습니다 추후 기술 개발에 따라 달라질 수 있습니다. 오류 및 누락은 예외 사항입니다.



Berndorf Band Group의 스틸 벨트 및 벨트 시스템 적용 분야는 고객의 요구사항에 따라 광범위하고 개별적으로 구성됩니다. 직접적인 만남을 통해 귀사의 목표를 함께 논의할 수 있는 기회를 주십시오. 귀사의 요구에 맞는 솔루션을 함께 찾아드리겠습니다.


저희 전세계 영업 서비스 네트워크는
www.berndorfband-group.com에서 확인하실 수 있습니다

 **Berndorf Band GmbH**
 Leobersdorfer Strasse 26
 2560 Berndorf, Austria
 T: +43 2672 800 0
 E: band@berndorf.co.at

 **Berndorf Sondermaschinenbau GmbH**
 Leobersdorfer Strasse 26
 2560 Berndorf, Austria
 T: +43 2672 835 700
 E: office@berndorf-bsg.at


 **Berndorf Belt Technology, Inc./ SBS Steel Belt Systems USA, Inc.**
 59 Prairie Parkway
 Gilberts, Illinois 60136, USA
 T: +1 847 841 330 0
 E: sales@berndorf-usa.com

 **Beijing Berndorf Technology Development China Co., Ltd.**
 No 17, Xinggu West RD,
 Xinggu Economic &
 Development Zone, Pinggu
 101200 Beijing, China
 T: +86 108 072 390 1
 E: sales@berndorf.com.cn

 **Berndorf Steel Belt Systems Ltd., Co.**
 #15, Bodeum 2-ro
 Seo-gu, 22664 Incheon,
 South Korea
 T : +82 328 160 432
 E: bsbs@berndorf.co.kr

 **Berndorf Band Engineering GmbH**
 Leobersdorfer Strasse 26
 2560 Berndorf, Austria
 T: +43 2672 800 0
 E: engineering@berndorf.co.at

 **Nippon Belting Co., Ltd.**
 1-24-6, Kanda Suda-cho
 Chiyoda-ku 101-0041,
 Tokyo, Japan
 T: +81 03 3257 3050
 E: toiawase@nippon-belting.com

 **Berndorf Band Latinoamerica S.A.S.**
 Calle 62 sur # 30 a 75
 Barrio las Brisas, Sabaneta
 Antioquia, Colombia
 T: +57 313 605 31 99
 E: office@berndorf-lat.com