

## Dispozitive de turnare cu benzi de oțel

**Dispozitivele de turnare cu benzi de oțel Berndorf** sunt aplicații cu benzi care permit producerea precisă a filmelor și foliilor de calitate prin procesul de uscare termică. Berndorf Band Group este singura companie din lume care poate furniza echipament de fabricare a foliilor prin turnare pe bază de solvenți, urmând un proces complex de simulare de la matrița de extrudare la bobinator. O tehnologie specială de producție permite producția de benzi de oțel în diverse forme, ceea ce asigură cea mai bună variație în platitudinea și grosimea benzilor de oțel.

Indiferent că este vorba despre turnătoare de producție individuale, o unitate de laborator sau o linie de producție a foliei industriale completă, dezvoltăm și construim turnătoare care acceptă benzi de oțel infinite, precum și benzi de oțel sudate pe loc. În plus, Berndorf oferă și turnătorul virtual, ca un sistem complet de control al procesului.

### Industrii


Membrane pentru filtre:	Sănătate Industria farmaceutică
PMMA:	Industria optică Industria electronică Echipament sanitar
TAC:	Industria optică Industria electronică
Folii speciale:	Industria chimică

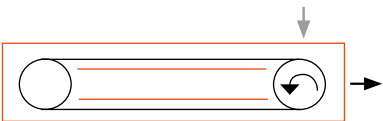
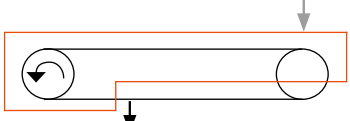


Cu birouri și filiale în Austria, S.U.A., Japonia și Coreea de Sud, compania este reprezentată la nivel global. În plus, Berndorf Group desfășoară o muncă intensă de cercetare și dezvoltare împreună cu universitățile și institutele de cercetare.

## Avantaje și beneficii

- Fluxul de aer simulat prin dinamica fluidelor asigură o uniformitate a temperaturii de +/-1,5 °C pe lățime și lungime
- Sistemul de acționare unic garantează +/-1 % uniformitate a vitezei de linie
- Reducerea costurilor și protejarea mediului datorită procesului de recuperare cu solvent DAC/TAC cu zero emisii
- Turnător virtual ca simulator de proces și sistem de control
- Designul testat evită vibrația liniei și problemele de producție
- Valțurile roților special îmbrăcate și alocate împiedică deteriorarea benzii de oțel
- Precizie de neegalat în producție, combinată cu calitatea ridicată a produsului finit

↓ Intrare: Lac lichid      ↓ Ieșire: Folie solidă       Sistem de încălzire/uscare

Sisteme turnare		
Tip	TAC	Membrană
Alcătuire		
Solvent	clorură de metilen, alcool metilic	diclorură de metan, izopropil, acetat de etil, etanol, apă
Protecție la explozie	Da	Da/Nu
Viteză de producție tipică	80 m/min	3 m/min
Lungime tipică bandă turnare	100 - 120 m	50 - 120 m
Sursa energiei termice	aer cald generat de abur   schimbătoare de căldură   aer cald suflat prin duze deflectoare în partea din spate a benzii și produsului   tamburi temperați de apă caldă resp. rece	
Suprafața benzii de oțel	polizată cu luciu intens	netezită prin prelucrare mecanică   șlefuită   lustruită