



Machines de coulée à bandes acier

Les machines de coulée à bandes acier Berndorf sont des applications de bandes permettant une production précise de films et feuilles de haute qualité par processus de séchage thermique. Le groupe Berndorf Band est la seule entreprise dans le monde capable de fournir des équipements de coulée pour films à base de solvants sur la base d'une simulation de processus complète de la filière d'extrusion à l'enrouleur. Une technologie de production spécifique permet également la fabrication en continu, ce qui garantit une excellente planéité et une variation d'épaisseur de la bande acier.

Que ce soit des machines de coulée individuelles, une unité de laboratoire ou une ligne industrielle complète de production de film, nous développons et construisons des machines de coulée pour des bandes acier sans fin ainsi que des bandes acier soudées sur site. En outre, Berndorf Band propose également une machine de coulée virtuelle pour un contrôle complet du processus.

Industries

Filtres à membranes :	Soins médicaux Industrie pharmaceutique
PMMA :	Industrie optique Industrie électronique Équipements sanitaires
TAC :	Industrie optique Industrie électronique
Films spéciaux :	Industrie chimique

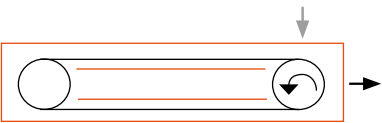
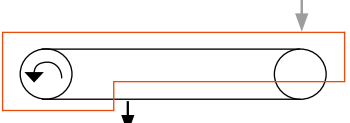


Avec les succursales et les filiales en Autriche, aux États-Unis, au Japon et en Corée du Sud, l'entreprise est représentée à l'échelle mondiale. Par ailleurs, le groupe Berndorf mène des travaux de recherche et de développement intensifs avec des universités et des instituts de recherche.

Avantages et bénéfices

- Le flux d'air simulé par la dynamique des fluides garantit une uniformité de la température de +/- 1,5 °C sur la largeur et la longueur
- Un système de commande unique garantit une uniformité de vitesse de ligne de +/- 1 %
- Réduction des coûts et protection de l'environnement, avec le processus de récupération des solvants Zéro Émission DAC/TAC
- Machine de coulée virtuelle comme système de simulation et de contrôle du processus
- Élimination des vibrations de la ligne et problèmes de production grâce à des tests en conception
- Revêtement et alignement spécifiques des rouleaux libres, pour prévenir tout endommagement de la bande acier
- Une précision inégalée dans la production associée à une qualité supérieure du produit fini

↓ Entrée : Liquide de coulée ↓ Sortie : Film solide □ enceinte / système de séchage

Systèmes de coulée		
Type	TAC	Membrane
Installation		
Solvant	chlorure de méthylène, méthanol	dichlorométhane, isopropyle, acétate d'éthyle, éthanol, eau
Protection contre l'explosion	Oui	Oui/non
Vitesse de production typique	80 m/min	3 m/min
Longueur typique bande coulée	100 - 120 m	50 - 120 m
Source d'énergie thermique	air chaud généré par vapeur échangeurs thermiques air air chaud soufflé par des buses de soufflage sur la face arrière de bande et sur le produit tambours tempérés par eau chaude ou eau froide	
Surface bandes acier	poli miroir	produit fini poli brut