



Pomiary 3D

Innowacyjne, precyzyjne i uniwersalne

Berndorf Band Group oferuje precyzyjne pomiary 3D wykonywane przez naszych najbardziej doświadczonych specjalistów. Wymagające, zarówno niezwykle dokładne, jak i niezwykle szybkie pomiary maszynowe mogą być wykonywane sprawnie i z niezwykłą precyzją. Stąd też konwencjonalne procedury pomiarowe, które często zajmują kilka dni, to już przeszłość.

Wykorzystanie mierników laserowych FARO® pozwala specjalistom firmy Berndorf na skanowanie obiektów z dystansu do 80 metrów. Z dokładnością do 15 μm , precyzyjne pomiary maszynowe mogą być wykonywane z łatwością w miejscu pracy. Stąd też przestoje w produkcji mogą być maksymalnie skrócone.

Zakres zastosowań

- Sprawdzanie równoległości i pozycji podsystemów w 3D
- Sprawdzanie wyrównania podsystemów w 3D
- Wsparcie poprzez ponowne wyrównanie maszyny
- Inżynieria odwrotna:
precyzyjne wyznaczanie naturalnych wymiarów
- Kontrola dokładności pomiarowej podczas konstruowania maszyny stoły, bębny, rolki i siłowniki



Zakres świadczonych usług

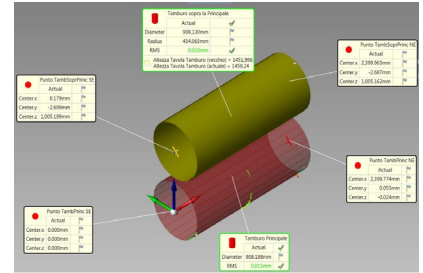
- Sprawdzanie równoległości podsystemów i pozycji w 3D
- Pomiary maszyny wraz z końcowym raportem
- Pomiar i wyrównywanie obiektów, które mają być zmierzone, wraz ze szczegółowym raportem
- Analiza procesu (np. rozszerzalność cieplna)



Pomiar



Ocena



Rezultat

Wymagania w celu uzyskania niezakłóconych pomiarów

- Maszyny oraz jednostki przeznaczone do pomiarów muszą być offline
- Obiekty przeznaczone do pomiarów muszą być widoczne
- Czyste powierzchnie pomiarowe i obszary pomiarowe
- Wysokość nad poziomem morza:
-700 m do 2.450 m [-2,297 ft do 8,038 ft]
- Wilgotność: 0 % - 95 % nieskondensowana
- Wibracje i jakiegokolwiek emisje spowodują niemożność dokonania dokładnych pomiarów
- Temperatura robocza: 10 °C do 35 °C [50 °F do 95 °F]
- Min. odległość pomiarowa: 0 m
- Maks. odległość pomiarowa: 80 m [262 ft] z wybranymi odbiciami
60 m [197 ft] ze standardowymi odbiciami 1,5"
30 m [98 ft] ze standardowymi odbiciami 1/2"

